

Грунтовка ОГНЕКОР ЭПОКС-0119

Описание

Материал «ОГНЕКОР ЭПОКС-0119» (далее по тексту – грунтовка) представляет собой матовую быстросохнущую анткоррозионную двухкомпонентную эпоксидную грунтовку, обладающую следующими свойствами:

- Повышенные водо-, бензо-, масло-, атмосферостойкость;
- Высокая адгезия к металлическим покрытиям;
- Устойчивость к механическим нагрузкам;
- Цвет: серый, красно-коричневый.

Области применения

Грунтовка различных цветов применяется в комплексных системах для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных конструкций, оборудования, спецтехники, эксплуатирующихся в следующих условиях:

- В открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- В атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- В качестве промежуточного слоя или грунтовочного слоя совместно с покрытиями эмалей и грунт-эмалей на полиуретановой или акриловой основе.

Устойчивость покрытия к перепадам температур

Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от -60°C до +100°C.

Упаковка

	Содержание	Размер ёмкости
Основа	18	20
Отвердитель	3,6	4

Основные технические характеристики

Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при плюс $(20,0 \pm 0,5)$ °C, не менее, с	Тиксотропная
Объёмная доля нелетучих веществ	72
Плотность А+В	$1,5 \pm 0,05$
Толщина не стекающегося мокрого слоя, не менее, мкм	300
Адгезия к металлу, баллы, не более	1

Жизнеспособность готовой смеси

	Temperatura окружающей среды		
	+5°C	+20°C	+30°C
	4	3	2

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход

	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м²
	Количество во слоев			
	1	120	170	255
	1-2	180	250	385

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала.

Время высыхания однослоиного покрытия

Сушка покрытия протекает в естественных условиях, время высыхания покрытия толщиной сухого слоя 80 мкм приведено в таблице:

	Степень высыхания	Температур (20±2)°C
	На отлип, ч, не более	2
	До степени 3, час, не более	4
	Межслойная сушка, ч, не менее	4
	Полный набор физико-механических свойств, суток	7

Указанные времена отверждения материала, рекомендуется принимать как ориентировочное. Фактическое время отверждения зависит от толщины покрытия, температуры окружающего воздуха, температуры поверхности, относительной влажности воздуха, вентиляции, степени разбавления и конструктивных особенностей окрашиваемой поверхности и может отличаться от указанного.

Подготовка поверхности

- Обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1;
- Очистка поверхности до степени не менее и конструктивных 2,5 по ИСО 8501-1(не более 2 по ГОСТ 9.402) или ручная очистка по ИСО 8501-1 до степени St2;
- Обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом до степени не более 3 по ИСО 8502-3.

Подготовка поверхности из нержавеющей, оцинкованной стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Подготовка по ранее окрашенной поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Проверка совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1 балла).

Подготовка материала

	Продукт	Смешивание	
		По объёму	По массе
	ОГНЕКОР ЭПОКС-0119	2,7	5
	Отвердитель ОГНЕКОР ЭП-0119	1	1

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем и выдержать перед нанесением в течение не менее **10** минут. При необходимости разбавить растворителем ОГНЕКОР-ЭП.

Условия нанесения

Нанесение грунтовки рекомендуется проводить при температуре от +5°C до +30°C. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до -5°C при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледеневшей, относительная влажность воздуха – не более 80%; температура окрашиваемой поверхности должна превышать температуру точки росы не менее чем на 3 °C.

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление

	Диаметр сопла	0,015"-0,017"
	Давление	10-25 Мпа
	Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-ЭП
	Количество растворителя	0-10%

Воздушное распыление

	Диаметр сопла	1,3-1,7 (мм)
	Давление	0,3-0,4 Мпа
	Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-ЭП
	Количество растворителя	0-20%

Нанесение кистью и валиком применяется для окрашивания сварных швов

Меры предосторожности

Грунтовка относится к 3 классу опасности. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки. Грунтовка следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения

12 месяцев с даты изготовления.