

**ОГНЕКОР**Системы и материалы
для защиты от огня
и коррозииООО «Огнекор ТД»
620017, г. Екатеринбург,
проспект Космонавтов, 116
(343) 363 04 60
E-mail: info@ognekor.ruР/с 40702810916540019341
ПАО Уральский Банк
К/с 30101810500000000674
БИК 046577674
ИНН: 6678087909; КПП: 667801001www.ognekor.ru

Грунтовка ОГНЕКОР ЭПОКС-0119

Описание

Материал «ОГНЕКОР ЭПОКС-0119» (далее по тексту – грунтовка) представляет собой матовую быстросохнущую антикоррозионную двухкомпонентную эпоксидную грунтовку, обладающую следующими свойствами:

- Повышенные водо-, бензо-, масло-, атмосферостойкость;
- Высокая адгезия к металлическим покрытиям;
- Устойчивость к механическим нагрузкам;
- Цвет: серый, красно-коричневый.

Области применения

Грунтовка различных цветов применяется в комплексных системах для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных конструкций, оборудования, спецтехники, эксплуатирующихся в следующих условиях:

- В открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- В атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- В качестве промежуточного слоя или грунтовочного слоя совместно с покрытиями эмалей и грунт-эмалей на полиуретановой или акриловой основе.

Устойчивость покрытия к перепадам температур

Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от -60°C до +100°C.

Упаковка

	Содержание	Размер ёмкости
Основа	18	20
Отвердитель	3,6	4

**ОГНЕКОР**Системы и материалы
для защиты от огня
и коррозииООО «Огнекор ТД»
620017, г. Екатеринбург,
проспект Космонавтов, 116
(343) 363 04 60
E-mail: info@ognekor.ruР/с 40702810916540019341
ПАО Уральский Банк
К/с 30101810500000000674
БИК 046577674
ИНН: 6678087909; КПП: 667801001www.ognekor.ru

Основные технические характеристики

Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при плюс (20,0±0,5) °С, не менее, с	Тиксотропная
Объёмная доля нелетучих веществ	72
Плотность А+В	1,5±0,05
Толщина не стекающего мокрого слоя, не менее, мкм	300
Адгезия к металлу, баллы, не более	1

Жизнеспособность готовой смеси

	Температура окружающей среды		
	+5°C	+20°C	+30°C
	4	3	2

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход


	Количество слоев Количество во слоев	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м²
	1	120	170	255
	1-2	180	250	385

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала.

**ОГНЕКОР**Системы и материалы
для защиты от огня
и коррозииООО «Огнекор ТД»
620017, г. Екатеринбург,
проспект Космонавтов, 116
(343) 363 04 60
E-mail: info@ognekor.ruР/с 40702810916540019341
ПАО Уральский Банк
К/с 30101810500000000674
БИК 046577674
ИНН: 6678087909; КПП: 667801001www.ognekor.ru

Время высыхания однослойного покрытия

Сушка покрытия протекает в естественных условиях, время высыхания покрытия толщиной сухого слоя 80 мкм приведено в таблице:

	Степень высыхания	Температур (20±2)°C
	На отлип, ч, не более	2
	До степени 3, час, не более	4
	Межслойная сушка, ч, не менее	4
	Полный набор физико-механических свойств, суток	7
Указанные время отверждения материала, рекомендуется принимать как ориентировочное. Фактическое время отверждения зависит от толщины покрытия, температуры окружающего воздуха, температуры поверхности, относительной влажности воздуха, вентиляции, степени разбавления и конструктивных особенностей окрашиваемой поверхности и может отличаться от указанного.		

Подготовка поверхности

- Обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1;
- Очистка поверхности до степени не менее и конструктивных 2,5 по ИСО 8501-1 (не более 2 по ГОСТ 9.402) или ручная очистка по ИСО 8501-1 до степени St2;
- Обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом до степени не более 3 по ИСО 8502-3.

Подготовка поверхности из нержавеющей, оцинкованной стали


Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Подготовка по ранее окрашенной поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Проверка совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1 балла).

**ОГНЕКОР**Системы и материалы
для защиты от огня
и коррозииООО «Огнекор ТД»
620017, г. Екатеринбург,
проспект Космонавтов, 116
(343) 363 04 60
E-mail: info@ognekor.ruР/с 40702810916540019341
ПАО Уральский Банк
К/с 30101810500000000674
БИК 046577674
ИНН: 6678087909; КПП: 667801001www.ognekor.ru

Подготовка материала

	Продукт	Смешивание	
		По объёму	По массе
	ОГНЕКОР ЭПОКС-0119	2,7	5
	Отвердитель ОГНЕКОР ЭП-0119	1	1

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем и выдержать перед нанесением в течение не менее **10** минут. При необходимости разбавить растворителем ОГНЕКОР-ЭП.

Условия нанесения

Нанесение грунтовки рекомендуется проводить при температуре от +5°C до +30°C. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до -5°C при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледеневшей, относительная влажность воздуха – не более 80%; температура окрашиваемой поверхности должна превышать температуру точки росы не менее чем на 3 °C.

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление

	Диаметр сопла	0,015"-0,017"
	Давление	10-25 Мпа
	Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-ЭП
	Количество растворителя	0-10%

Воздушное распыление

	Диаметр сопла	1,3-1,7 (мм)
	Давление	0,3-0,4 Мпа
	Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-ЭП
	Количество растворителя	0-20%

Нанесение кистью и валиком применяется для окрашивания сварных швов

**ОГНЕКОР**Системы и материалы
для защиты от огня
и коррозииООО «Огнекор ТД»
620017, г. Екатеринбург,
проспект Космонавтов, 116
(343) 363 04 60
E-mail: info@ognekor.ruР/с 40702810916540019341
ПАО Уральский Банк
К/с 30101810500000000674
БИК 046577674
ИНН: 6678087909; КПП: 667801001

www.ognekor.ru

Меры предосторожности

Грунтовка относится к 3 классу опасности. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки. Грунтовка следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения

12 месяцев с даты изготовления.